

Machine à laver grand modèle HYDROCLEAN 1140M



Présentation

HYDROCLEAN 1140M est une machine à laver automatique grand modèle qui nettoie vos pièces sans utilisation de solvant en respectant l'opérateur et l'environnement.

Elle bénéficie d'un panier tournant motorisé 0,12 kW avec une vitesse de rotation fixe.

Elle permet le nettoyage de pièces sans mobiliser un opérateur.

Les pièces sont nettoyées pendant un cycle réglable de 0 à 30 min. La température est également réglable de 40 à 60°C.

Elle s'utilise avec notre solution aqueuse, non moussante, HYDRONET.

Points forts

- Santé des opérateurs
- Performance de nettoyage
- Maîtrise du budget
- Environnement

Mode d'emploi

Se référer au manuel d'utilisation.

Caractéristiques générales

N° de référence : YMA72503

Caractéristiques du matériel

- Dimension fontaine : L 1470 x l 1355 x H 1320 (mm)
- Diamètre panier : 1140 (mm)
- Poids à vide : 220 kg
- Charge du panier : 400kg
- Volume réservoir : 210 L
- Hauteur utile : 550 (mm)
- Débit pompe : 150 litres / min - 4,5 bar
- Puissance de la pompe : 2.2 KW
- Puissance de la résistance : 6 KW
- Résistance auxiliaire : 3 KW (temps de chauffe diminué de 30%)
- Puissance maximale : 12 KW
- Alimentation : 400 V 3PH + T - 50 hZ
- Aspersions : 64 Buses - Arrosage Dessous/Dessus/Latéral
- Matière : Inox
- Cycle de lavage : de 0 à 30 min

Comprend :

- Panier tournant
- Buses de nettoyage haute pression
- Vanne de vidange
- Filtres et étagères inox qui séparent la cuve de l'aire de lavage permettant de récupérer facilement les copeaux et matières solides

Sécurité

Elle est destinée à être utilisée par du personnel qualifié.

Le terme «qualifié» indique des personnes qui ont été formées sur l'utilisation de l'équipement et sur les risques propres à son usage.

La machine doit être placée dans un endroit bien ventilé.

Le lieu doit être équipé de tous les moyens prévus par la législation en vigueur en matière de santé et de sécurité des travailleurs sur les lieux de travail.

Elle doit être placée sur une plateforme pouvant fournir l'espace nécessaire pour effectuer les opérations normales de traitement des pièces, d'entretien ou de contrôle.

Pour plus d'informations, se référer au manuel d'utilisation.