

## Primaire d'accrochage universel

# UNIPRIM

Peintures et revêtements spéciaux

*Il fait le lien !*



## Présentation

UNIPRIM est un primaire d'adhérence universel à base de résines acryliques en phase solvant à séchage rapide, UNIPRIM permet d'obtenir une excellente adhérence sur de nombreux supports : métaux ferreux et non ferreux (alu, galva, zinc), PVC, PMMA, verre, composites, etc.

## Points forts

- Primaire universel
- Anticorrosion
- Séchage très rapide
- Garnissant et opacifiant



## Propriétés

- Constitue un film dur, résistant aux chocs, adapté aux revêtements de finition ultérieure acrylique, glycérophtalique, polyuréthane, époxy, etc.
- Riche en pigments inhibiteurs de corrosion, apporte une excellente protection anticorrosion aux supports métalliques.
- Sèche rapidement et permet la manipulation des pièces dans l'heure suivant l'application.
- Garnissant et opacifiant, UNIPRIM peut également être utilisé sans finition comme couche de présentation (non jaunissant, haute résistance aux UV et aux intempéries).

## Mode d'emploi

### Préparation des supports :

- Sur anciens fonds déjà peints : S'assurer de la cohésion et de l'adhérence de l'ancienne peinture.
- Mator par ponçage les parties brillantes.
- Dégraissage, nettoyage et dépoussiérage soigné.
- Procéder à un test d'application pour s'assurer de la compatibilité et de l'adhérence sur l'ancien fond.

### Sur métaux ferreux et non-ferreux (Alu, Galva, Inox) :

- Dégraisser soigneusement et éliminer toute oxydation par une préparation mécanique (ponçage, grattage, sablage, etc.).

### Application :

- S'applique en 1 à 2 couches, directement sur support sain, sec, dégraissé et dépolvé.
- S'applique pur ou dilué à 10% à la brosse, au rouleau ou à l'airless.
- En cas d'application par pulvérisateur pneumatique ou airmix, diluer de 15 à 20 %.
- Pour une bonne protection anticorrosion, appliquer environ 2 couches de 30 à 40µ par couche ; soit 60 à 80 µ sec au total (150 à 200 µ humide).

**Rendement théorique :** 8 m<sup>2</sup>/kg par couche de 40µ sec.

**Température de mise en oeuvre :** >10°C et < 25°C

## Caractéristiques générales

**N° de référence :** UNI14270

**Aspect :** Liquide

**Couleur :** Blanc mat

**Odeur :** Caractéristique

**Densité :** 1,3

## Caractéristiques techniques

**Anti-corrosion :** Oui

**Point éclair :** 23 ≤ PE ≤ 55°C

**Diluant :** DL20

**Finition :** Primaire et finition

**Phase :** Solvantée

**Température d'usage :** > 10°C et < 25°C

**Bicomposants :** Non

## Caractéristiques complémentaires

Temps de séchage à 20 °C :

\* Hors poussière : 20-30 min.

\* Sec : 45 min.

\* Manipulable : 45 min à 1h.

\* Recouvrable en 1h par lui-même.

## Réglementation

**Contact Alimentaire :** Non

**Pourcentage COV :** 497,2g/l

## Conditionnement

**Capacité de conditionnement :** 5 Kg

**Type de conditionnement :** Vrac

## Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

## Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.

**Température de stockage :** Température ambiante

**Durée de stockage conseillée :** 12 mois