

## Colle méthacrylate noire **TOUBIMAT II**

Colles, mastics et produits d'étanchéité

### Colle structurale prise rapide



#### Présentation

TOUBIMAT II est une colle méthacrylate polyvalente, noire qui permet le collage de métaux (y compris acier et aluminium), bois, marbre, béton, plastiques et composites à l'exception des polyoléfines, polyesters thermoplastiques, plastiques fluorocarbonés et autres plastiques à faible énergie de surface qui ne peuvent généralement pas être collés.

S'utilise sans primaire et reconstitue la matière synthétique.

#### Points forts

- Colle structurale
- Reconstitue de la matière
- Polyvalente
- Usinable
- Noire
- Prise rapide
- Résistante aux vibrations
- Peut être peinte



#### Propriétés

- Peut être percé, poncé ou taraudé et peint.
- Possède une excellente résistance environnementale et chimique.
- Peut être immergé, il résiste aux vibrations, aux chocs et aux températures élevées.
- Permet Réparation de pare-chocs, boucliers, spoilers et calandres synthétiques.
- Réparation de rétroviseurs et de coupe vent des semi-remorques.
- Réparation de petites fuites dans les radiateurs.
- Réparation de conduites ou de joints.
- Réparation des ancrages de machines outils sans renouvellement des fondations.
- Montage des goulottes et des boîtes de dérivation.
- Réparation des capots de sécurité.
- Collage, ancrage de parois en granites, à l'extérieur comme à l'intérieur.
- Collage des moulures de dessus de tables, plans de travail.

- Fixer des panneaux de signalisations ou des plinthes.

## Mode d'emploi

- Débarrasser le support à coller de toutes les particules de saleté et de rouille.
- Afin d'améliorer le collage, il est préférable de poncer les surfaces lisses.
  
- Nettoyer et bien dégraisser.
- Placer la cartouche dans le pistolet bi pousoir PIMACOL et faire sortir un peu de produit avant de fixer la canule de mélange de façon à bien vérifier que les 2 composants sortent de façon égale de la cartouche (couleur uniforme et sans marbrures) et ceci avant chaque utilisation.
- Placer ensuite l'embout du mélangeur.
- Appliquer une quantité importante de colle sur le support avec soin pour assurer le remplissage complet de la surface de collage des pièces.
- Laisser le produit déborder sur les bords de l'assemblage afin de garantir ce remplissage.
- Attacher ou serrer les pièces à l'aide de serre-joints et avec soin pour éviter tout mouvement lors du séchage de la colle.
- Veiller à ne pas appliquer une pression trop importante afin d'éviter l'obtention d'espacements trop faibles et d'une ligne de collage maigre.
- Un espacement minimal de 0,50 mm (0,02 po) est recommandé.
- Vérifier la dureté de la colle sur les bords à l'aide de vos ongles avant de retirer les serre-joints.
  
- De la colle partiellement durcie peut être retirée à l'aide d'un couteau bien aiguisé.  
De la colle durcie peut être retirée en la ponçant ou la grattant.
- Les composants adhésifs ainsi que le mélange de ceux-ci doivent être retirés du matériel de mélange et d'application à l'aide d'un solvant industriel ou d'un produit nettoyant approprié avant qu'ils ne durcissent.
- Une fois durci, il sera nécessaire de faire tremper ce matériel dans un solvant puissant type TECNIPUR.
- Si on arrête d'actionner le pistolet plus de 1 minutes, changer l'embout et recommencer.
- Lorsqu'on a terminé, retirer l'embout et nettoyer à l'aide d'un chiffon les sorties de la cartouche en prenant soin de ne pas mélanger les 2 composants afin de ne pas créer de particules durcies dans ces sorties qui pourraient boucher l'embout mélangeur lors d'une prochaine utilisation.

**Température de mise en oeuvre :** 5°C < T <= 40°C

## Caractéristiques générales

**N° de référence :** T0U33622

**Aspect :** Gel

**Couleur :** Noir

**Odeur :** Caractéristique

**Densité :** 0,97

## Caractéristiques techniques

**Résistances mécaniques :** Allongement maximal en traction : 5 à 10 %.

Résistance au cisaillement : 26 N/mm<sup>2</sup> sur collage aluminium < ASTM D1002.

Résistance à la traction : 50 N/mm<sup>2</sup>.

Module en traction : 1,2 N/mm<sup>2</sup>.

**Température d'usage :** -40°C à +100°C

## Caractéristiques complémentaires

**Temps de séchage à 24°C :**

- Temps de travail : 3 minutes
- Temps de prise : 6 minutes
- Maniable au minimum après 9 minutes
- Ponçable après 45 minutes
- Peintable après 1 heure

## Réglementation

**Contact Alimentaire :** Non

## Conditionnement

**Capacité de conditionnement :** Seringue de 50 mL

**Type de conditionnement :** Vrac

## Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

## Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.

**Durée de stockage conseillée :** 12 mois