

## Mastic joint silicone noir **ROCKET**

Colles, mastics et produits d'étanchéité

### *Le faiseur de joint*



### Présentation

ROCKET est une cartouche pressurisée prête à l'emploi pour réaliser rapidement et sans outillage, des joints de toutes dimensions sur tous les types de matériaux.



### Points forts

- |   |   |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Petit conditionnement                   | <input checked="" type="checkbox"/> Débit réglable      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Multiusage                              | <input checked="" type="checkbox"/> Résistance chimique |
| <input checked="" type="checkbox"/> Facile d'emploi en emballage pressurisé | <input checked="" type="checkbox"/> Souple et résistant |
| <input checked="" type="checkbox"/> Séchage rapide                          | <input checked="" type="checkbox"/> Haute température   |



### Propriétés

- Remplace la plupart des joints conventionnels et adhère sur métaux, verre, céramique, bois, plastique et la plupart des matériaux synthétiques.
- Résiste au vieillissement, aux intempéries, UV, produits chimiques (huiles, graisse, fuel et fluides hydrauliques).
- Résistance à des hautes températures (jusqu'à 250°C et même à des pointes à 300°C).
- Idéal pour réaliser des joints dans le domaine de l'industrie et de l'automobile.

### Mode d'emploi

- Appliquer sur une surface propre et dégraisser si nécessaire.
- Ne pas appliquer dans des espaces confinés.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement du mastic soit complètement terminé.
- Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué.
- Continuer à ventiler durant la vulcanisation.
- Provoquer un contact maximal entre le mastic et les lèvres du joint en appliquant une pression sur la surface du cordon.

- Lisser avec une palette à lisser.

**Température de mise en oeuvre :** 5 à 40°C

Largeur du joint	Profondeur	Difference tolérée
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	
8 mm	8 mm	
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	
20 mm	10-12 mm	
25 mm	15 mm	± 3 mm
30 mm	18 mm	

## Caractéristiques générales

**N° de référence :** ROC33155

**Aspect :** Pâte

**Couleur :** Noire

**Odeur :** Caractéristique

**Densité :** 1,03

## Caractéristiques techniques

**Dureté Shore :** Dureté Shore A : 35 ISO868.

**Résistances mécaniques :** Résistance à la traction : 0,7 N/mm<sup>2</sup> ISO8339.

Amplitude de travail : 12.5 % ISO11600.

Elongation à la rupture : 80 % ISO8339.

**Température d'usage :** Jusqu'à 250°C (300°C en pointe)

## Caractéristiques complémentaires

Réticulation: 2 à 3mm par 24H à 23°C et 50%HR

## Réglementation

**Contact Alimentaire :** Non

## Conditionnement

**Capacité de conditionnement :** Cartouche de 100 mL

**Type de conditionnement :** Vrac

## Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

## Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.

**Température de stockage :** 5 à 25°C

**Durée de stockage conseillée :** 12 mois