

Résine époxydique sans solvant ROC 100 NF KIT

Protections et traitements de surfaces

Kit de réparation complet, multi-usage



Présentation

ROC 100 NF KIT est un kit complet pour la réparation des sols industriels.
ROC100 NF KIT est une solution pratique, facile déplacer et à utiliser pour une réparation durable des sols sans retrait ni fissure.

Points forts

- Kit complet
- Sans retrait ni fissure
- Très grande dureté et résistance
- Application rapide et aisée

Propriétés

- ROC 100 NF KIT permet d'effectuer la réfection de chaussées, sols industriels, la reprise d'ouvrages en béton, nez de marche, seuils de portes, appuis de fenêtres, le scellement de buses béton, l'ancrage de goujons, la fixation de tampons de bouche d'égout, de regards, etc.
- Permet de réaliser des revêtements demandant une grande résistance chimique et mécanique.
- Pour des contraintes esthétiques, ROC 100 NF KIT doit être recouvert lors d'une application en extérieur (peinture époxydique ou polyuréthane solvantée).
- Dureté Shore à 20 °C après 7 jours ≥ 70 .
- Classement AFNOR Famille I Classe 6b.

Mode d'emploi

Entreposer la résine et le durcisseur à une température $\geq 23^{\circ}\text{C}$, 24 à 48 heures avant utilisation.

Préparation des supports:

- La mise en place correcte de ROC 100 NF KIT passe impérativement par une bonne préparation des supports.
- Le support doit être propre, sec, dépourvu de laitance, de taches, de corps gras, bitume, peinture et de tous corps étrangers en général.

Application:

- Température d'application minimale : 15°C .
- Hygrométrie relative maximum : 75 %.
- Bien mélanger les deux composants de la résine ROC100 pendant 5 minutes à l'aide d'un agitateur électrique, à vitesse lente. Mélangeur disponible en hors gamme sous le code YME71142U.
- Ratio en volume : 62,7 % de base - 37,3 % de durcisseur.
- Ratio en poids : 3,135 kg de base - 1,865 kg de durcisseur.

- Incorporer délicatement la charge sous agitation constante.
- Insister sur l'homogénéisation de l'ensemble.
- S'applique avec un truelle ou une raclette dentelée.

Temps de séchage à 20°C:

- Durée pratique d'utilisation: 50min
- Hors poussière: 12h
- Recouvrable: de 24H à 72h au delà un ponçage et/ou un chiffonnage est nécessaire.
- Tous les délais doivent être multipliés par 2 à 10°C et divisés par 2 à 30°C.

Nettoyage des outils avant polymérisation avec DL 50.

Température de mise en oeuvre : Température ambiante

	Mortier	Enduit de ratissage Sous-couche autolissant
ROC 100 Sable HN38 Sable 0.4-0.8	5 kg - 25 kg	5 kg 6 à 12 kg selon fluidité désirée
Application	Truelle puis lissage avec la taloche métallique	Raclette caoutchouc ou Raclette dentetée puis rouleau
Rendement du mélange fini	1.8 à 2.2 kg/mm/m ²	de 1.6 à 3.5 kg/mm/m ²

Caractéristiques générales

N° de référence : ROC10874

Aspect : Liquide

Couleur : Sable

Odeur : Caractéristique

Caractéristiques complémentaires

Kit comprenant : 1 seau de 60L pour réaliser le mélange, 1 x 5 Kg de résine, 1 x 25 Kg de silice HN0.4-0.8, 1 x 1 L de DL 50.

Réglementation

Contact Alimentaire : Non

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 1 Kit de 30L

Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.

Température de stockage : Entre 15°C et 35°C (idéalement >20°C)

Durée de stockage conseillée : 12 mois

