

Colle bi-composante polyvalente **MINICOL**

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Petit mais costaud et pour tous matériaux !



Présentation

MINICOL est une colle acrylique dite "structurale", bi-composante et polyvalente. Un collage est dit "structural" lorsque la résistance mécanique du joint est supérieure à celle des matériaux. Exempt de solvant permet de coller tous les matériaux en moins de 6 minutes à température ambiante. Sa présentation en seringue permet une utilisation facile et rapide.

Points forts

- Colle polyvalente à prise rapide
- Petit conditionnement facile d'emploi
- Bonne résistance à l'humidité et aux agents chimiques
- Adhère sur la plupart des matériaux
- Exempt de solvant
- Colle flexible



Propriétés

- Prêt à l'emploi.
- Matériaux collables :
Acier - Aluminium - Cuivre - Acier inoxydable - Laiton - Chrome - Nickel - Zinc - Polyester - PVC rigide - ABS - Styrol - Epoxy FRP - Phénol FRP - GRP - Acrylique - Bois - Verre - Pierre - Ciment - Plâtre.
- Ne s'utilise pas sur les matériaux suivants :
Plomb - Métaux galvanisés - Certains caoutchoucs - plastiques - polyoléfin (polypropylène, polyéthylène...) - polystyrène expansé.
- Caractéristiques optimales obtenues au bout de 24 heures.
- Permet le collage de matériaux différents entre eux.

Mode d'emploi

- Avant utilisation, mettre la seringue en position verticale (embout vers le haut).
- Laisser reposer environ 1 minute.
- Bien que MINICOL adhère sur les surfaces légèrement grasses, pour une résistance maximale, il est recommandé de nettoyer les surfaces avec SENSICLEAN ou de pratiquer une légère abrasion.

- Percer à l'aide du bouchon le bec de la seringue.
- Afin d'obtenir un débit parfait des 2 composants, amorcer leur apparition en appuyant légèrement sur le poussoir toujours en position verticale.
- Déposer sur une des pièces 2 gouttes de MINICOL ou un cordon sans excès.
- Presser les 2 pièces l'une contre l'autre pendant environ 5 minutes, le mélange se fait seul.
- Essuyer le bec de la seringue.
- Tirer légèrement le piston vert en arrière et fermer avec le bouchon.
- Il est également possible d'utiliser pour des petites pièces, un des mélangeurs fournis ou bien de réaliser le mélange avec une spatule (2 à 3 secondes maximum) sur un support à part (ne pas utiliser du papier ou du carton).
- Le produit mélangé est utilisable pendant environ 5 minutes.
- En cas de débordement, nettoyer l'excédent, avant séchage, avec SENSICLEAN.

Métaux	kg/cm ²	N/mm ²	Plastiques	kg/cm ²	N/mm ²
Acier/acier	276	27	Polyester/polyester	31	3
Alu/alu	224	22	PVC rigides/ PVC rigides	35*	3.4
Cuivre/cuivre	244	23.9	ABS/ABS	47	4.6
Inox/inox	204	20	Styrène/styrène	24	2.3
Laiton/laiton	228	22.3	Epoxy/époxy	84*	8.2
Chrome/chrome	162	15.9	Phénolic/phénolic	65*	6.4
Nickel/nickel	193	18.9			
Zinc/zinc	214	21			

Caractéristiques générales

N° de référence : MIN31875

Aspect : Gel

Couleur : Partie A : vert + partie B : rose.

Odeur : Caractéristique

Densité : 1,01

Caractéristiques techniques

Dureté Shore : Shore D : 55

Résistances mécaniques : Résistance mécanique: en N/mm²:

- cisaillement sur composite > 22,2 (rupture du matériaux)

- cisaillement sur acier: 23,3

Pour plus de précision, voir tableau dans mode d'emploi

- Elongation: 25%

Température d'usage : -30°C à +150°C

Caractéristiques complémentaires

Nature chimique : Acrylate modifié.

Vitesse de durcissement:

- Temps de prise à 23°C : 3 à 6 minutes

- 20min: 70% de résistance

- 24h: 100% de résistance

Viscosité: 4 à 5 000 mPa.s

Réglementation

Contact Alimentaire : Non

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Seringue de 12 mL

Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et à l'abri de la lumière.