

Peinture de galvanisation à froid brillante

GALVAPEINT

Peintures et revêtements spéciaux

Finition anticorrosion aspect brillant



Présentation

Permet la protection galvanique longue durée de tous les métaux ferreux, les aciers et surfaces en zinc de la corrosion.

Forme un revêtement d'aspect métallisé brillant qui résiste parfaitement aux intempéries et aux produits chimiques à l'exception des acides.

Points forts



Revêtement brillant



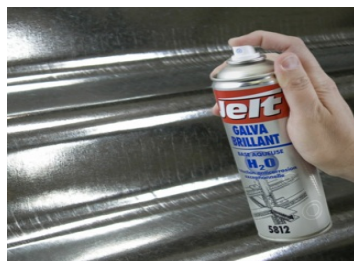
Primaire ou finition



Résiste aux intempéries



Anticorrosion



Propriétés

- Enrichi en aluminium et en zinc, GALVAPEINT constitue une véritable barrière anti-oxydante sans modifier les propriétés conductrices des métaux.
- S'utilise comme sous couche d'accrochage pour les finitions de peintures décoratives ou en revêtement définitif.
- Convient tout particulièrement pour le traitement de tuyauteries, brides, raccords, bâtis, poteaux, glissières de sécurité, gonds, grillages, corps de pompe, etc..

Mode d'emploi

Procéder à un nettoyage soigné des surfaces :

- Dégraisser au moyen d'un solvant type SOLVAC ou SOLVAC 40 et éliminer toutes traces d'oxydation par ponçage ou brossage.
- Bien homogénéiser avant emploi.
- Appliquer GALVAPEINT sur les métaux parfaitement secs à la brosse, au rouleau ou pistolet.
- Si nécessaire, GALVAPEINT peut être dilué en ajoutant une faible quantité de SOLVAC (5%) en fonction du moyen d'application et de la température.
- Passer une seconde couche à 12 heures d'intervalle.

Pouvoir couvrant :

- 3 à 4 m²/kg par couche.

- Temps de séchage à 20°C :
- Au toucher : 1 heure.
- Recouvrable: 12 heures.
- Pleine possibilité de service : 24 heures.

Température de mise en oeuvre : > 5°C et < 35°C

Caractéristiques générales

N° de référence : GAL05300

Aspect : Liquide

Couleur : Gris aluminium

Odeur : Caractéristique

Densité : 1,41

Caractéristiques techniques

Anti-corrosion : Oui

Point éclair : 23 ≤ Pe ≤ 55°C

Diluant : Solvac

Finition : Primaire et finition

Phase : Solvantée

Température d'usage : Résistance à la température : jusqu'à 400°C en pointe

Bicomposants : Non

Caractéristiques complémentaires

Teneur (extrait sec) : en zinc: 2 % / en aluminium : 16 %.

Réglementation

Contact Alimentaire : Non

Pourcentage COV : 589,4 g/l

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 5 Kg

Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.

Température de stockage : Température ambiante

Durée de stockage conseillée : 12 mois