

Freinage filetage faible résistance

FRVIO11 S

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Assemblage peu sollicités et démontables



Présentation

FRVIO11 S est une résine anaérobie mono-composante, sans solvant de faible résistance recommandée pour l'étanchéité des assemblages peu sollicités devant être démontables à l'aide d'un outils type tournevis.

FRVIO11 S est applicable sur tous les types de filetage.

Points forts

- Convient à tous les types de filetages.
- Démontage facile
- Temps de prise court
- Résistant aux vibrations et aux produits chimiques

Propriétés

- La résine anaérobie FRVIO11 S est un adhésif réactif qui polymérise à température ambiante par absence d'oxygène et par contact avec un métal qui catalyse la réaction.
- FRVIO11 S est un produit de faible résistance avec une bonne tenue aux chocs, vibrations, aux fortes pressions et à la plupart des agents chimiques.
- FRVIO11 S est recommandé pour les assemblages peu sollicités et démontables à l'aide d'un tournevis ou d'une clé à molette, pour les éléments peu résistants ou les métaux non ferreux (comme le laiton ou l'aluminium).
- Utilisable sur tous les types de filetages, FRVIO11 S permet de freiner des vis de réglage, des vis à têtes fraisées et vis ajustées, sur des colliers, porte-outils, appareils de commande...ou sur des vis non préparés.
- FRVIO11 S est appliqué directement sur le filetage. Il est toutefois important de mouiller toute la longueur du filet pour assurer une bonne répartition des contraintes.

Mode d'emploi

- Le produit FRVIO11 S est appliqué directement sur le filetage propre.
- Enlever le capuchon, couper le bout de l'embout translucide et dévisser légèrement.
- Il est important de mouiller toute la longueur du filet pour assurer une bonne répartition des contraintes.
- La légère thixotropie (viscosité) de notre produit garantie une dépose sans coulure et une enduction optimale de l'ensemble des filets.
- Après assemblage la résine polymérise et forme l'interface Vis / Ecrou en un ensemble monobloc, évitant ainsi la corrosion en remplissant le vide d'air de l'inter-filet.

Température de mise en oeuvre : Température ambiante

Caractéristiques générales

N° de référence : FRV31349

Aspect : Liquide

Couleur : Violette

Odeur : Caractéristique

Densité : 1.02 à 25°C

Caractéristiques techniques

Résistances mécaniques : Couple de rupture : 8 N.m

Résistance au cisaillement : 8 N/mm²

Température d'usage : -50°C à +150°C

Caractéristiques complémentaires

Viscosité : 5 000 mPa.s

Temps de prise : environ 15 min.

Temps de polymérisation : 15 min au toucher - 60 min pour 60 % de résistance finale - 24 H pour 100 % de résistance finale.

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Flacon 50ml

Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI est conseillé lors de la manipulation du produit. FDS disponible sur QUICK-FDS.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, au sec, dans un endroit frais et bien ventilé.

Durée de stockage conseillée : 12 mois