

## Étanchéité de filetage de résistance forte

# FRVRT66

Colles, mastics et produits d'étanchéité

### Étanchéité des raccords indémontables



#### Présentation

FRVRT66 est un adhésif anaérobie à forte résistance pour l'étanchéité de vis, pièces cylindriques et goujons ne devant plus être démontés..

Bonne tenue aux chocs, vibrations, aux fortes pressions et à la plupart des agents chimiques.

#### Points forts

- Résistance forte
- Ne sèche pas à l'air libre
- Résiste aux agents chimiques.
- Raccord indémontable
- Résiste aux chocs

#### Propriétés

- Adhésif réactif mono-composant et sans solvant qui polymérise à température ambiante par absence d'oxygène et par contact avec un métal qui catalyse la réaction.
- Résine spécialement conçue pour bloquer les filetages des goujons ou boulons, ainsi que les pièces cylindriques qui ne seront pas démontées.
- Très résistant après polymérisation.
- Présente une haute tenue aux chocs et vibrations.
- Résiste à la plupart des agents chimiques et est extrêmement résistant aux fluides et gaz industriels.
- Freinage sans couple de serrage ou butée.

#### Mode d'emploi

- Le produit FRVRT 66 est appliqué directement sur le filetage.
- Il est important de mouiller toute la longueur du filet pour assurer une bonne répartition des contraintes.
- La légère thixotropie (viscosité) de notre produit, garantie une dépose sans coulure et une enduction optimale de l'ensemble des filets.
- Après assemblage la résine polymérise et forme l'interface Vis-Ecrou en un ensemble monobloc.
- Dans le cas de goujon dans un trou borgne, mettre également du produit dans le fond du trou, afin d'éviter lors du vissage que l'air ne chasse le produit.

#### Caractéristiques générales

**N° de référence :** FRV31346

**Aspect :** Gel

**Couleur :** Vert

**Odeur :** Caractéristique

**Densité :** 1,06

#### Caractéristiques techniques

**Résistances mécaniques :** Résistance au cisaillement selon norme DIN 54452 en N/mm<sup>2</sup> : 20.

Couple de rupture, assemblage libre, selon norme DIN 54454 en Nm : 40

**Température d'usage :** -50°C à +150°C

## Caractéristiques complémentaires

Fluorescent : non.

Vitesse de polymérisation : rapide.

Temps de prise sur vis M10 en acier : 15 - 30 min.

Temps de prise sur boulon/écrou M10 en laiton : < 10 min.

Diamètre de vis maxi : M20.

Résistance finale après 12 heures.

## Réglementation

**Contact Alimentaire :** Non

**Pourcentage COV :** 0,45 %

## Conditionnement

**Capacité de conditionnement :** Flacon de 50 g

**Type de conditionnement :** Vrac

## Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

## Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et à l'abri de la lumière.

**Durée de stockage conseillée :** 12 mois